



Il progressivo grado di automazione delle macchine da stampa, richiede un processo di lavoro standardizzato. Per un sicuro il cambio automatico delle lastre da stampa, la piega deve essere fatta in assoluta precisione osservando distanza e parallelismo dalla punzonatura.

The progressive degree of automation to the presses requires standardised working processes. For a smooth automatic exchange of the printing plates, the bend must be made in absolutely precise dimensions with regards to distance and parallelism for register punching.

macchina da stampa <i>printing presses</i>	modello Piegalastre / bender model <i>codice ordine / order code</i>
Heidelberg SM52AP Heidelberg SM74AP	B52-74H
Komori Lithrone L26 Komori Lithrone L28	B26-28K
Heidelberg SM52AP Heidelberg SM74AP Heidelberg SM102AP	B52-102H
Komori Lithrone L26 Komori Lithrone L28 Komori Lithrone L40	B26-40K